
VERNICE HT BIANCO SEMILUCIDO

Codice R27.61.900.0

DESCRIZIONE PRODOTTO

Prodotto a base di resine siliconiche modificate resistenti alle alte temperature, essiccanti ad aria ed a forno.

IMPIEGO

E' un prodotto formulato per la verniciatura di strutture metalliche in cui si richieda una resistenza a temperatura elevata in continuo con effetto estetico gradevole e personalizzato.

CARATTERISTICHE


Residuo secco	51% ± 1%	(Sistema interno)
Viscosità CF ⁴ a 20° C	100" ± 10"	(UNI EN 535)
Peso specifico	1250 gr/lit ± 20 gr/lit	(UNI 8910)
Resa teorica	6/7 m ² /kg	
Spessore ottimale	20/30 µm	
Aspetto del film	opaco	
Gloss	50 ± 2	
Resistenza urto	buona	(UNI 8901)
Quadrettatura	classificazione 0	(UNI 2409)

(I bordi delle incisioni sono perfettamente intatti: nessun quadratino si è staccato)

Resistenza alla temperatura 250°C in muffola

(Al raggiungimento della temperatura in continuo di 250°C l'aspetto del film subisce una perdita di brillantezza)

APPLICAZIONE


Modalità		DILUENTE 75.15.0220.0	Vix di applicazione Coppa F ⁴ a 20° C
	Spruzzo convenzionale Ugello 1,2-1,4 mm Ø Pressione 3,5-4 atm	30/50%	17"/20"

La quantità e la percentuale di diluente è in funzione del tipo di apparecchiatura. L'utilizzo di un preriscaldatore dello smalto nel sistema è un valido aiuto nella riduzione dell'impiego del diluente. La temperatura provoca, infatti, una consistente riduzione della viscosità del prodotto verniciante.

L'applicazione di questo smalto avviene generalmente a spruzzo con aria e senza (airless). In zone poco accessibili si possono usare il pennello o il rullo. L'applicazione deve avvenire su manufatti perfettamente puliti, esenti da qualsiasi traccia di olii e grassi.

Il prodotto esplicita le migliori caratteristiche se applicato su supporto sabbiato.

ESSICCAZIONE

Aria		Fuori polvere 10'/15'	20° C
		Tatto 30'/40'	20°C
		Indurimento superficiale 12/14h	20°C

L'essiccazione può essere accelerata con una cottura in forno a 60°/80°C

Il prodotto, comunque, ottiene il massimo della resistenza al momento in cui il manufatto raggiunge il massimo della temperatura.

Forno		40'/45'	230° C
-------	---	---------	--------

NOTE

Per tutte le altre informazioni si rimanda alla Scheda di Sicurezza del prodotto.

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificatamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della nostra Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso o l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per perdite o danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.