

# AQUA DGT Primer Extra White

Code M10DGT100K00----

## DESCRIZIONE

Inchiostro a base acqua, morbido e flessibile, utilizzato come fondino per la sovrastampa digitale nei sistemi di stampa ibridi.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Stampa tessile diretta su tessuti in largo, pre-tagliati, capi finiti.

## APPLICATION PROCESS

<b>Substrati</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cotone 100%</li> <li>Miste cotone/sintetico</li> <li>Fibre sintetiche</li> </ul>
<b>Fili/cm</b>	Max: 62 Fili/cm (155 Th/inch)
<b>Emulsione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><i>Zero-In Astra</i></li> <li><i>Zero-In Universal Plus</i></li> </ul>
<b>Racla</b>	Racla a profilo quadro Durezza 60 - 65 Shores
<b>Polimerizzazione</b>	140°C -150°C per 3 Minuti
<b>Diluyente</b>	Se necessario, max 5% Acqua
<b>Addensante</b>	Se necessario, max 2% <i>Texilac Addensante 162</i>
<b>Ritardante</b>	Se necessario, max 3% <i>Texilac Ritardante</i>
<b>Fissatore</b>	Se necessario, 2% <i>Ecotex Fix 50</i> o 3% - 4% <i>Exotex Fix 70</i>
<b>Pulizia</b>	Acqua o <i>Screenclean ST</i>
<b>Stoccaggio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Evitare la luce solare diretta</li> <li>Conservare tra 15°C e 35°C</li> </ul>
<b>Confezione</b>	1 Kg e 5 Kg
<b>Scheda di Sicurezza</b>	Disponibile a richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata coprenza
- Buona elasticità
- Mano morbida
- Buona stampabilità
- Contenuto di Formaldeide molto basso

## PREPARAZIONE

L'inchiostro è pronto all'uso.

Per tessuti più pesanti o per stampare con alto numero di fili è possibile diluire il prodotto fino al 5% con acqua.

L'asciugamento sul telaio può essere migliorato utilizzando fino al 5% di *Texilac Ritardante*.

## APPLICAZIONE

- Per ottenere i migliori risultati, stampare gli inchiostri digitali sul fondino ancora bagnato.
- Si consiglia di regolare attentamente la pressione della racla e il fuori contatto del quadro per migliorare la qualità di stampa e la coprenza del fondino.

## POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve avvenire in forno a 140°C – 150°C per circa 3 minuti. Tempo e temperatura devono venire ottimizzati dall'utilizzatore in base alla tipologia di stampa e di substrato. In ogni caso, si sconsiglia di procedere con tempi e temperature di termofissaggio inferiori a quelle indicate.



## ISTRUZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche di stampa prima di procedere alla produzione industriale.
- Si raccomanda l'uso di un fissatore qualora si lavori su substrati di natura sintetica.
- Verificare sempre l'effetto di bleeding dei coloranti qualora si desideri stampare su tessuti in poliestere.
- Verificare sempre le condizioni di termofissaggio: l'utilizzo di additivi può richiedere tempi di asciugamento più lunghi.
- I tessuti stampati con *DGT PRIMER EXTRA WHITE* non resistono al lavaggio a secco.
- *DGT PRIMER EXTRA WHITE* è un inchiostro con un contenuto di Formaldeide libera molto basso. Il contenuto di Formaldeide è influenzato da diversi fattori:
  - Tipologia di stampa
  - Quantità di prodotto applicato
  - Condizioni di termofissaggio

## GAMMA PRODOTTI

Codice	Nome	Pack.
M10DGT100K001000	AQUA DGT PRIMER EXTRA WHITE	1 Kg
M10DGT100K005000	AQUA DGT PRIMER EXTRA WHITE	5 Kg

## ATTREZZATURE

Indicato per machine da stampa ibride serigrafico/digitali, automatiche o semi-automatiche.

## NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

## ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.