

Plast-O-Matt 4700 Foil Base

Codice VX4700AD

DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo plastisol trasparente per transfer tessile.
Elevata trasparenza.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa transfer tessile. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max: 34 Fili/cm (90 Th/inch)
Racla	Profilo quadrato Durezza 60-65 Shore
Asciugamento	100°C – 120°C per 1-2 minuti
Transfer	<i>Mytex</i> 150°C per 15" <i>Pacchetti Transfer</i> 180°C per 20" Spellicolare a Freddo
Polimerizzazione	Flock diretto 160°C per 3 minuti
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	5 kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ideale come adesivo per i transfer tessili
- Ideale come adesivo per Mytex
- Ideale come adesivo per il flock diretto
- Ottima trasparenza
- Elevata elasticità e flessibilità
- Buone solidità al lavaggio nelle applicazioni transfer per Mytex
- Esente da ftalati

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso.

L'eventuale aggiunta di **Plast-O-Matt 4700 thinner** diminuisce la viscosità dell'inchiostro.

APPLICAZIONE

Plast-O-Matt Foil base è ideale come adesivo per pacchetti transfer. Per tale applicazione, deve essere stampato con telaio serigrafico massimo 34 Fili/cm e si consiglia che la stampa dell'adesivo debordi alcuni decimi di millimetro rispetto al perimetro della "grafica".

Plast-O-Matt Foil base, se utilizzato come adesivo per l'applicazione di *Mytex*, deve essere stampato fino a un massimo di 34 Fili/cm.

Plast-O-Matt Foil base può essere impiegato come legante per flock diretto (elettrostatico).

POLIMERIZZAZIONE

Plast-O-Matt Foil base, se impiegato come legante per flock diretto (elettrostatico), deve essere polimerizzato a 160°C per 3 minuti.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di trasferimento; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Gli inchiostri plastisol non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.
- Gli inchiostri della serie *Plast-O-matt* sono esenti da ftalati.
- Prima dell'utilizzo, assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie plastisol. Così facendo, si evitano possibili "contaminazioni" derivanti dalle altre serie di inchiostri.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.