

# Polikast Vernice Lucida per Carta e OPP

Codice A31139895M

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice di sovrastampa a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Questa vernice è particolarmente adatta nelle applicazioni che richiedono una finitura molto lucida ed elevate resistenze chimico-meccaniche.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporto</b>	CARTA, CARTA PLASTIFICATA, PES, PP E PE TRATTATI
<b>Fili/Cm</b>	Da 120 a 165 Fili/cm
<b>Emulsione</b>	Vedi tabella di riferimento
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza 70 - 85 Shore
<b>Polimerizzazione</b>	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 150 mJ/cm <sup>2</sup>
<b>Diluyente</b>	Diluyente Reattivo 100-900 Max. 10%
<b>Ausiliari</b>	Fotoinziatore UV Conc. 100978
<b>Promotore di adesione</b>	Promotore Di Adesione 100.835 Max. 5%
<b>Pulizia</b>	Solvente Lavaggio LQ 90.920
<b>Conservazione</b>	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
<b>Confezione</b>	5 e 25 kg
<b>Scheda di Sicurezza</b>	Disponibile a richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata trasparenza
- Ottime resistenze chimiche
- Ottime resistenze meccaniche
- Elevata stampabilità
- Ottima adesione su carta plastificata

## PREPARAZIONE

Miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo.

La vernice è pronta all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario diminuire la viscosità, è possibile aggiungere fino al 10% di Diluyente Reattivo 100-900.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m<sup>2</sup>/kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

Nel caso in cui fosse necessario aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di Fotoinziatore UV Concentrato 100978.

Per la peculiare caratteristica di basso ingiallimento, la vernice in massa si presenta di colore violaceo.

## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Per migliorare l'adesione su supporti difficili, è possibile aggiungere fino al 5% di Promotore Di Adesione 100.835 (pot-life 4-8 ore).
- Per avere i migliori risultati di adesione, si consiglia di avere una tensione superficiale del materiale di almeno 48 dyne/cm.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

### ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.