

Texiflock E-FF

Codice 167181

DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo base acqua per applicazioni transfer.

CAMPI DI UTILIZZO

Adesivo per il trasferimento di mytex, transfer flock e pacchetti transfer.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche Supporti elastici I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max 43 Fili/cm (100 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato
Asciugamento	<ul style="list-style-type: none"> 110/120°C per 2 / 1,30 minuti
Transfer	<ul style="list-style-type: none"> Mytex 150°/160°C per 15"/12" Transfer flock 170/180°C per 20"/15" Pacchetti transfer 170/180°C per 15"/12" Spellicolare a freddo
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> 5 e 30 kg
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Molto elastico
- Esente da PVC e ftalati
- Esente da formaldeide



ECO
PASSPORT

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Per aumentare la brillantezza del Transfer Flock su tessuti scuri, si consiglia l'aggiunta, nella percentuale massima del 2%, di **ECOTEX P PIGMENTI** in funzione del colore del transfer flock.

APPLICAZIONE

Maggiore è la quantità di adesivo, migliori saranno le solidità generali delle applicazioni transfer.

Le applicazioni con mytex o transfer flock dovranno essere spellicolate solo dopo completo raffreddamento.

Nel caso di applicazione come adesivo per transfer serigrafici all'acqua, **Texiflock E-FF** deve essere stampato come ultimo colore. I transfer così ottenuti risultano particolarmente elastici con buone solidità al lavaggio.

ASCIUGAMENTO

A temperatura ambiente in 45-60 minuti, oppure in forno a 110°/120°C per 2/1,30 minuti.

Nel caso fosse necessario polimerizzare gli inchiostri stampati in combinazione con **Texiflock E-FF** prima del trasferimento, si consiglia di non superare i 150°C per 2 minuti

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del transfer, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di trasferimento; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- L'adesivo non resiste al lavaggio a secco e al candeggio.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.