

Texiflock ST

Codice 167182

DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo base acqua per applicazione transfer.

CAMPI DI UTILIZZO

Adesivo per il trasferimento di mytex e transfer flock.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max. 34 Fili/cm (86 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato
Asciugamento	<ul style="list-style-type: none"> 110/120°C per 2/1,3 minuti
Transfer	<ul style="list-style-type: none"> Mytex 150°-160°C per 15"-12" Transfer Flock 170°-180°C per 20"-15" Spellicolare a Freddo
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> 5 e 50 kg
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Discreta elasticità
- Adatto per Mytex e Transfer Flock
- Buone solidità al lavaggio

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità.

L'aggiunta di **Polvere Termoplastica** in miscelazione aiuta ad aumentare l'adesione di Transfer Flock.

APPLICAZIONE

Stampare con telaio serigrafico 34 Fili/cm al massimo. Maggiore è la quantità di adesivo, migliori saranno le solidità dei transfer.

Le applicazioni con Mytex o Transfer Flock dovranno essere spellicolate solo dopo completo raffreddamento.

ASCIUGAMENTO

All'aria in 45-60 minuti, oppure in forno a 110°-120°C per 2/1,3 minuti.

Nel caso fosse necessario polimerizzare gli inchiostri stampati in combinazione con **Texiflock ST** prima del trasferimento, si consiglia di non superare i 150°C per 2 minuti.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del transfer, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di trasferimento; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.