

Hi-Gloss 35.000

Codice A31135000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro vinilico lucido a base solvente.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Hi-Gloss trova principale applicazione nella stampa di etichette, elettrodomestici, attrezzatura sportiva, arredamento, automotive, caschi, promozionale, giocattoli, visual.

È un prodotto estremamente versatile e multiuso.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporto	CARTA, CARTONE, PVC, ABS, PES, PC, PMMA, PS
Fili/Cm	Da 77 a 140 Fili/cm
Emulsione	Vedi tabella di riferimento
Racla	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 75 Shore
Essiccamento	Fuori polvere in 20 min. a temperatura ambiente o a 50-60°C per pochi minuti
Diluenti	<ul style="list-style-type: none"> • Diluente 90.913 Inodore (solo per PC e PS) • Diluente 90.924 Medio • Diluente 90.918 Lento
Ritardanti	Tixo-Vinyl Retarder 8159-V-9 (codice A3149088800...) max. 30% 90.923 Ritardante Inodore (codice A31890923001) max. 5%
Promotore di adesione	Promotore di Adesione 90.908 Max. 10% Promotore di Adesione 90.906 Max. 10%
Livellante	Livellante 90.970 (A31890970001) max. 2%
Pulizia	Solvente LQ 90.920
Conservazione	I prodotti, conservati nelle confezioni originali sigillate, hanno una vita utile di due anni.
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Basso odore
- Ottima coprenza
- Elevata brillantezza
- Essiccazione rapida
- Buone resistenze chimiche

CERTIFICAZIONI



Gli inchiostri della serie Hi-Gloss rispondono ai requisiti stabiliti dalla RoHS (Direttiva Delegata (UE) 2015/863/CE) e dalla norma EN71-3:2019 – Migration of certain elements.

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 50-60 m²/kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie Hi-Gloss ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 3 anni. Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

GAMMA PRODOTTI**BIANCHI e NERI**

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31135101E00-	BIANCO COPRENTE TOYS	1 e 5 kg
A31135700E00-	NERO TOYS	1 e 5 kg
A31135701E00-	NERO COPRENTE TOYS	1 e 5 kg

COLORI COPRENTI

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31135200Y001	GIALLO PRIMULA TOYS	1 kg
A31135301Y001	ARANCIO TOYS	1 kg
A31135302Y001	ROSSO SCARLATTO TOYS	1 kg
A31135303Y001	ROSSO TOYS	1 kg
A31135405E001	BLU SCURO TOYS	1 kg
A31135501Y001	VERDE CHIARO TOYS	1 kg
A31135503Y001	VERDE SCURO TOYS	1 kg
A31135541Y001	VERDE COPRENTE TOYS	1 kg

BASI COLORMATIC

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31135100Y001	BIANCO L	1 kg
A31135700Y001	NERO M	1 kg
A31135P200Y001	GIALLO LIMONE A	1 kg
A31135P201Y001	GIALLO MEDIO AB	1 kg
A31135P202Y001	GIALLO ORO B	1 kg
A31135P301Y001	ARANCIONE C	1 kg
A31135P303Y001	ROSSO D	1 kg
A31135P305Y001	CARMINE E	1 kg
A31135P342Y001	ROSA F	1 kg
A31135P404Y001	BLU BRILLANTE H	1 kg
A31135P440Y001	VIOLA BRILLANTE G	1 kg
A31135P500Y001	VERDE K	1 kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31135800E00-	BASE TRASPARENTE TOYS	1 e 5 kg

COLORI QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31135297E001	GIALLO QUADRICROMIA TOYS	1 kg
A31135397E001	MAGENTA QUADRICROMIA TOYS	1 kg
A31135497E001	CYAN QUADRICROMIA TOYS	1 kg
A31135797E001	NERO QUADRICROMIA TOYS	1 kg

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nell'Hi-Gloss V. 35.800 e Base Trasparente Toys

- 10-15% polvere argento
- 20-25% polvere oro
- 20-30% pigmento fluorescente

Per le polveri oro, se si vuole avere un maggior pot life si consiglia di utilizzare Carbogloss 26.850 Legante Bronzi Toys.

Eventualmente, come legante per bronzi, è possibile utilizzare quello della serie Vinilflat 38.850Y Legante Bronzi.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per migliorare l'adesione su supporti critici, aggiungere fino al 10% di Promotore di Adesione 90.908. Con l'aggiunta di tale promotore, l'inchiostro ha un pot-life di circa 4-8 ore.
- Utilizzare Promotore di Adesione 90.906 per migliorare l'adesione su supporti critici, fino al 10%, per mantenere o aumentare la flessibilità dell'inchiostro. Con l'aggiunta di tale promotore, l'inchiostro ha un pot-life di circa 4-8 ore.
- Per la stampa di supporti sensibili ai solventi, quali PC, si raccomanda l'utilizzo di forni ad aria calda e il Diluente 90.913 Inodore.
- Si sconsiglia di utilizzare i Diluenti 90.917 e 90.927 in quanto non rispettano la normativa Toys.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.